

**1 Projektprüfung Technik – Info**

Bei der Projektprüfung sind in allen Phasen des Projektverlaufs von den Schülerinnen und Schülern Leistungen zu erbringen, die bewertet werden können und müssen:

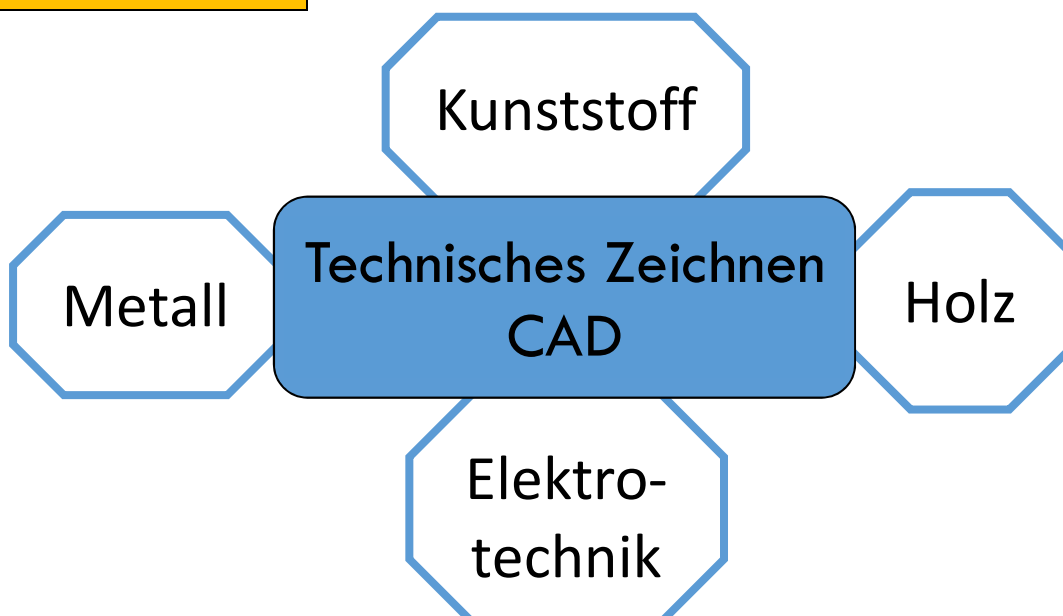


Aus allen Teilleistungen wird eine Note ermittelt, die dann in die Berechnung der Gesamtbewertung bei der besonderen Leistungsfeststellung gemäß VSO einfließt.

**Voraussetzungen**

- handwerkliche Fähigkeiten
- räumliches Vorstellungsvermögen
- Zeichennormen anwenden können
- Kreativität und Ausdauer
- Interesse an technischen Zusammenhängen

**Themenbereiche**



## 2 Projektprüfung Technik – Info

### Zielsetzung und Planung

Aus der im Leittext formulierten Zielsetzung geht in Gruppen- und Einzelarbeit die Planung hervor. Hierbei wird die Gruppenarbeit zwar beobachtet aber nicht bewertet. Schwerpunkte sind hier Skizzen, ein Ablaufplan und die Aufgabenverteilung.

In Einzelarbeit wird eine bewertete technische Zeichnung angefertigt.

### Durchführung

Die Arbeitszeit beträgt 240 Minuten.

Mit den Erkenntnissen und Unterlagen aus der Planung stellt jeder Schüler in Einzelarbeit ein Werkstück her. Beobachtungen wie Verhalten und fachgerechtes Arbeiten können in die Bewertung mit einfließen. Die Gruppenmitglieder haben aber die Möglichkeit, sich gegenseitig zu helfen (z. B. an der Ständerbohrmaschine).

### Dokumentation Präsentation

Die erarbeiteten Unterlagen werden in eine Projektmappe eingeordnet.

Neben AWT stellen die Schüler in der Gruppe ihr Werkstück vor (Verwendungszweck, Besonderheiten, Vorgehensweise, Schwierigkeiten).

---

### Technisches Zeichnen – Inhalte

- Bemaßung nach DIN 406
  - 3-Tafel-Projektion
  - räumliche Darstellung (Kabinettperspektive, Isometrie)
  - CAD Solid Edge ST10
-